

Таблица 1 – Сравнение степени конденсации меркаптанов в газе

Исходная газовая смесь, %	Содержание в газе, %	Содержание в конденсате, %	Содержание в водной фазе, %
0,014	0,0051	0,054	0
0,014	0,016	0,0675	0
0,014	0,001	0,0735	0

Таким образом, трехлогочные вихревые трубы Ранка-Хилла могут быть использованы не только для очистки природных и попутных нефтяных газов от примесей и влаги, но и от серосодержащих соединений.

Литература

- Мухутдинов Р.Х., Амиров Р.Я., Альмеев Л.Э., Ханнанов М.М. Эффективность внедрения вихревых аппаратов [Применительно к процессам производства] / Под общей редакцией Я.С. Амирова. – Уфа: «Ректив», 2001. – 347 с.
- Зинин Н.А., Качак В.В. Очистка газов. Вихревые и фотохимические теории и эксперимент. Учебное пособие для вузов. / - М.: ЗАО «Интекс», 2002. – 336 с.

СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ ПУСКОВЫХ РЕЖИМОВ НЕПРЕРЫВНОЙ И ЦИКЛИЧЕСКОЙ РЕКТИФИКАЦИИ

В.П. Кривошеев^{1,2}, А.В. Ануфриев²

1 – ФГБОУ ВО «Владивостокский государственный университет экономики и сервиса», г. Владивосток
2 – ФГБОУ ВПО «Дальневосточный федеральный университет», г. Владивосток

Рециркуляционных колонн с выходом на рабочий режим в течение длительного времени, что приводит к увеличению энергетических и временных затрат. Традиционный пуск колонны с запуском в режиме полного орошения и последующего перевода в режим подачи питания с отбором продуктов. Рассмотрено моделирование пуска ректификационной колонны в традиционном непрерывном режиме и в режиме циклической (циклический режим). Для расчета переходных процессов в режиме традиционной ректификации использовался

СОСТАВ ПОПУТНОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА ПРИ 25°C И 3 МПА

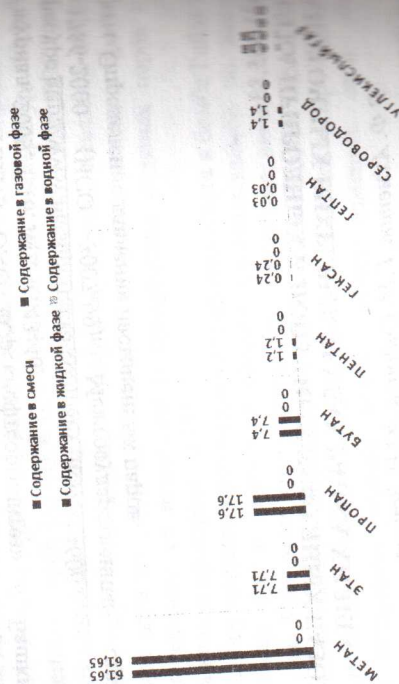


Рисунок 1 – Состав попутного нефтяного газа на входе в колонну

СОСТАВ ПОПУТНОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА ПРИ 54°C И 0.74 МПА

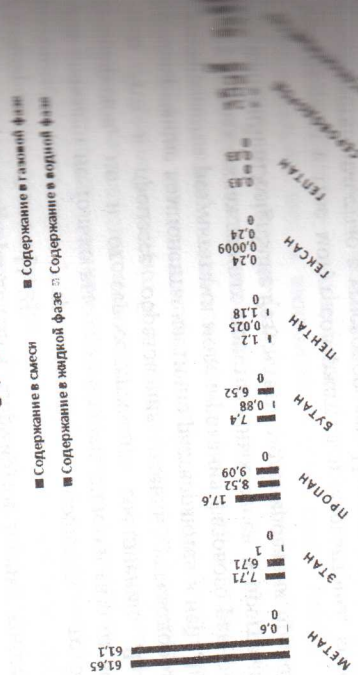


Рисунок 2 – Состав попутного нефтяного газа в паровой фазе